



**TRANE**<sup>®</sup>



# COOLPLUS

**7** YEAR Compressor Warranty

**2** YEAR Parts Warranty

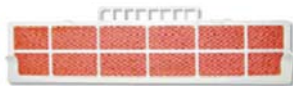


*Mini-Split Air Conditioner  
13,600 – 40,000 BTU/H Convertible Type  
MCX R410A Series 50Hz*

# CoolPlus Series 5

## เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตั้งแขวนได้ ประหยัดไฟเบอร์ 5

- เครื่องปรับอากาศทรนรุ่น CoolPlus ทางเลือกใหม่สำหรับเครื่องปรับอากาศแบบตั้งแขวนที่ได้รับการออกแบบเพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพราะเราใส่ใจในการใช้พลังงานอย่างประหยัด จึงออกแบบให้ได้รับการรับรองฉลากเบอร์ 5 จาก กฟผ. และได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134 จาก สมอ. ทุกรุ่น
- ให้ความเย็นเต็มประสิทธิภาพ คับคั่งด้วยมาตรฐานเครื่องปรับอากาศทรนซึ่งเป็นที่ยอมรับในเรื่องคุณภาพและความทนทานในการใช้งาน
- Sweep Function สามารถกระจายลมเย็นได้ทั่วทุกมุมห้องโดยอัตโนมัติ
- ควบคุมการทำงานด้วย Digital LED Wired Control
- อุปกรณ์เสริมแผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium ช่วยยับยั้งการก่อตัวของเชื้อไวรัสแบคทีเรีย และช่วยกำจัดกลิ่นไม่พึงประสงค์เพื่ออากาศบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น



แผ่นฟอกอากาศ Nano Silver-Titanium (Option)

## Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize ป้องกันสนิมอย่างดี ติดตั้งได้แม้ในเนื้อที่จำกัด ใช้สารทำความเย็น R-410A ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เชื่อถือได้ในประสิทธิภาพการทำงาน และรับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 7 ปี พร้อม Shut-off Valve

## อุปกรณ์พิเศษ (Option)

คอยล์ระบายความร้อนแบบ Blue Fin, Copper Fin หรือเคลือบสารป้องกันการกัดกร่อน TRANE TR-DTM พร้อมด้วย Stainless Casing เพื่อป้องกันการกัดกร่อนสำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

## Condensate Drain Pump (Option)



ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทรนสำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดตั้งติดผนัง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วย ส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

\*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อจุดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Terminal Block ในคอนเดนซิ่งซึ่งมีดีไอแอลพี และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



## Digital LED Wired Control

- ตั้งอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 15-30 °C
- แสดงอุณหภูมิห้อง
- ปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ
- แสดงสถานะการทำงานของคอมเพรสเซอร์
- Auto Restart เริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ

## Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCXA12HB5	MCXA18HB5	MCXA24HB5	MCXA30HB5	MCXA36HB5	MCXA36HB5	MCXB42HB5	
	Outdoor Unit		TTKA12LB5	TTKA18LB5	TTKA24LB5	TTKA30KB5	TTKA36KB5	TTKA36KD5	TTKB42KD5	
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50						380-415/3/50	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	13,600	19,500	24,000	30,000	37,000	37,000	40,000	
	SEER	Btu/h/W	13.00	13.00	13.10	13.26	12.60	12.90	13.00	
	Airflow	cfm	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	
<b>Indoor Unit</b>										
Expansion Device			Capillary Tube							
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.35	0.67	0.68	0.64x2	0.72x2	0.72x2	0.50x3	
Digital LED Wired Control	Sweep		•	•	•	•	•	•	•	
	Auto Restart		•	•	•	•	•	•	•	
Dimensions	H x W x D	mm	600x985x225	600x1,285x225	600x1,285x225	600x1,785x225	600x2,085x225	600x2,085x225	600x2,085x225	
Weight	Uncrated (Net)	kg	30	34	37	48	70	70	71	
<b>Outdoor Unit</b>										
Compressor	Type		Rotary				Scroll			
	RLA	A	5.17	7.20	9.20	11.80	14.60	5.20	5.60	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.50	0.50	0.50	0.50x2	0.50x2	0.50x2	0.50x2	
Dimensions	H x W x D	mm	585x830x330	692x830x330	795x1,018x360	1,254x988x350				
Weight	Uncrated (Net)	kg	43	54	65	81	84	84	85	
Piping Connection Type			Service Valve - Flare Connection						Sweat Type	
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	3/4	7/8	
Refrigerant			R-410A							
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor  
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.  
3. Design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit [www.tranethailand.com](http://www.tranethailand.com)

ทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารราชนิเวศน์ 2 ถนนพหลโยธิน แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2017 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCX-CoolPlus-TH October 31, 2017

